



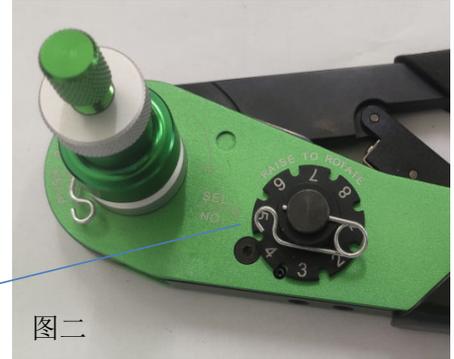
TL03 压接钳使用说明书

规格		线规对应档位					
		18	20	22	24	26	28
CSXX-0.25	AWG 28-24				5	5	5
CSXX-0.33	AWG 26-22			5	5	5	
CSXX-0.52	AWG 22-20		5	6			
CSXX-0.82	AWG 22-18	5	4	3			



图一

档位选择器



图二

一、钳子使用操作说明

- 1、将定位器上的插销对准钳身面板上的两个定位槽，将定位器往下压到底，顺时针旋转定位器（旋转箭头方向），当听到响声后说明定位器安装到位。图一
- 2、将档位选择器上的别针抽出，提高选择器，旋转直到箭头对准所需的档位号。图二
- 3、将插针放入四齿压接孔内，旋转定位器上的调节螺杆，控制插针的压接位置。图三
- 4、将导线放入插针孔内（导线须完全接触孔底），将手柄压到底，直到手柄自动复位（即完全打开状态），此时完成插针压接，取出插针，图四、五
- 5、压接完后，按压接实样检查压接效果。



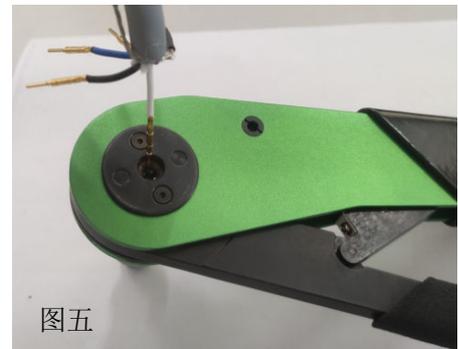
图三



图四

二、压接后，检查核对如下

- 1、导线是否受损、缺失。
- 2、导线是否没有放入插针孔内或没有放到位。
- 3、如出现上述问题，请重新切断和剥线并按操作步骤压接。



图五



钳子实样



定位器



压接实样